



Recueil de bonnes pratiques 2022

STEF TRANSPORT BRETAGNE

Le Réseau Produit en Bretagne s'engage dans une démarche de responsabilité sociétale et demande donc à chacun de ses membres de renseigner, chaque année, son recueil de bonnes pratiques en matière de RSE, sur l'année écoulée. Ce rapport annuel permet à l'entreprise de resituer ses actions dans le temps pour piloter son action RSE et ainsi identifier les points restant à améliorer. Le recueil de bonnes pratiques le plus récent est affiché sur la page de présentation de l'entreprise, sur le site www.produitenbretagne.bzh

Engagements en faveur de la diversité / droits des personnes

Sensibilisation / communication

un accord égalité professionnelle a été signé au sein de la filiale de Quimper en 2021. il traite des différents points:

mixité
équilibre vie pro/vie perso
employabilité
etc..

Accueil / intégration des personnes en situation de handicap

notre entreprise participe activement à la journée nationale DUODAY et accueille en production des personnes en situation de handicap.
pour 2022, 2 femmes ont souhaité découvrir nos métiers : poste de conducteur et poste administratif.

Conditions et relations de travail

Information du personnel / entretiens annuels

chaque salarié bénéficie tous les 2 ans d'un entretien professionnel.
les cadres et/ou responsables de services bénéficient d'un EAD (entretien annuel d'évaluation).
Enfin, un entretien forfait jour est également réalisé pour les salariés soumis au forfait jour.

par ailleurs à minima 2f/an, les salariés sont invités à des réunions d'information sur la situation éco de l'entreprise, les actualités et projets en cours.

Accueil / intégration des nouveaux collaborateurs

Mise en place sur la filiale de Quimper d'un outil de pré-accueil " PREVENLINE" à destination des entreprises ITT pour les salariés entrants comme "la chasse aux risques" et il est complété sur site par un autre outil "STEP BY STEF" qui garantit le passage obligé à différents endroits de l'entreprise en portant à sa connaissance des informations liées aux métiers, à la sécurité, aux règles en entreprise.

Préservation de l'environnement

Gestion et optimisation des énergies

Les équipes de STEF travaillent en étroite relation avec leurs fournisseurs d'équipements et de matériels pour réduire les consommations de carburant et les émissions de CO2 associées à ces différents moyens techniques via :

- des motorisations de plus en plus performantes et vertueuses, associées à un renouvellement fréquent de la flotte ;
- des pneumatiques favorisant la baisse de consommation de carburant ;
- des optimisations du poids et de l'aérodynamisme des équipements (caisses frigorifiques et groupes froids).

Le Groupe s'est engagé dans un programme structuré d'expérimentations d'énergies alternatives au diesel. Celui-ci a permis de déployer dès 2019 des véhicules roulant avec un biodiesel (B100) exclusivement produit en France à partir de co-produits de la culture française de colza. Il offre un triple avantage :

valoriser un co-produit de l'agriculture française, réduire les importations de biocarburants utilisés en Europe et réduire de près de 60 % les émissions de gaz à effet de serre des véhicules concernés. Ces véhicules ont obtenus en 2022 le Crit'air 1.